

Ecomass® 4702ZB92

Наполнитель

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Ecomass Technologies

Описание материалов:

Ecomass® 4702ZB92 is a Thermoplastic Polyurethane Elastomer material filled with filler. It is available in North America for injection molding. Important attributes of Ecomass® 4702ZB92 are:

Good Toughness

Non-Toxic

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Наполнитель | | |
| Характеристики | Нетоксичный Сверхвысокая прочность | | |
| Используется | Радиационное экранирование | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 6.88 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.30 to 0.50 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 669 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 11.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 15 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 448 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 20.7 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 160 | J/m | ASTM D256 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 71.1 to 93.3 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 204 to 221 | °C | |
| Температура формы | 10.0 to 26.7 | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

