

GAPEKK™ 3300G

Polyetherketoneketone

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, unfilled Polyether Ketone Ketone (PEKK), semicrystalline granules suitable for injection molding and compounding, standard flow, brown in color.

Application Areas: Suitable for high temperature under heavy load applications, high compressive strength & abrasion resistance, high chemical resistance & oil resistance etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность на сжатие Хороший поток Высокая термостойкость Маслостойкий Полукристаллический		
Используется	Высокотемпературные приложения		
Внешний вид	Коричневый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Уплотнение Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	
Формовочная усадка ¹			
Flow	1.2	%	
Across Flow	1.3	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.040	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	87		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	85.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0 to 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	185	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	188	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	300	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	176	°C	ASTM D3418
Температура плавления	396	°C	ASTM D3418
Термическая стабильность-Haake ²	25	min	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	425	°C	
Температура обработки (расплава)	390 to 425	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	
NOTE			
1.	425°C nozzle, 220°C Mold		
2.	GSRF 05/420°C, 60 rpm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat