

Akulon® Ultraflow K-FKMV5 /C

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FKMV5 /C is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 25% mineral. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FKMV5 /C are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

High Flow

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Высокий поток

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	6.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	65.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	--	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	2.0	--	kJ/m ²	
23°C	2.0	2.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	25	--	kJ/m ²	

23°C	25	20	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	> 1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				
				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				
				IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)				
	725	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	225 to 235		°C	
Средняя температура				
	230 to 240		°C	
Передняя температура				
	235 to 250		°C	
Температура сопла				
	235 to 255		°C	
Температура обработки (расплава)				
	235 to 260		°C	
Температура формы				
	40.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
Back Pressure				
	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта				
	2.5:1.0			
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

