

## ASTAMID™ MA3G3HS

15% стекловолокно

Polyamide 66

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTAMID™ MA3G3HS is a 15% glass fibre reinforced and heat stabilised injection moulding grade of Polyamide 66 (PA 66) designed for general industrial applications requiring medium level of strength and rigidity. It has good chemical resistance, heat resistance and long term durability.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ ie: ASTAMID™ MA3EG7UV ].

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая прочность			
	Хорошая химическая стойкость			
	Теплостойкость, средняя			
	Долговечность			
	Термическая стабильность			
Используется	Средняя твердость			
Используется	Промышленное применение			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.70	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	6.5	--	%	ASTM D570
Moisture Regain <sup>1</sup>	2.0	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	115	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>2</sup> (3.20 mm)	6000	4500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>3</sup> (3.20 mm)	125	80.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>4</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>5</sup> (3.20 mm)	5700	4100	MPa	ASTM D790

Flexural Strength <sup>6</sup> (3.20 mm)	240	170	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	65	110	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	240	--	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	75.0 - 85.0		°C	
Время сушки	2.0		hr	
Задняя температура	270 - 290		°C	
Средняя температура	280 - 295		°C	
Передняя температура	290 - 300		°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 285		°C	
Температура формы	50.0 - 80.0		°C	
Давление впрыска	60.0 - 130		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Back Pressure	0.100 - 0.500		MPa	
Screw Speed	40 - 60		rpm	
Тонаж зажима	3.0 - 5.0		kN/cm <sup>2</sup>	

#### Инструкции по впрыску

Drying Time (Opened Bag): >12 hr

#### NOTE

- 65% RH
- 5.0 mm/min
- 5.0 mm/min
- 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

