

SUNVIEO™ A7171

Thermoplastic Vulcanizate

Asahi Kasei Chemicals Corporation

Описание материалов:

SUNVIEO™ A7171 is a thermoplastic elastomer featuring ultra-high melt flow, good physical properties and UV and resistance. SUNVIEO™ A7171 is for use in injection molded parts, thin thickness and wide area such as automotive instrument panel skin. It can be also over molded for interior parts. It is polyolefin based and completely recyclable.

Key Features

Ultra high melt flow

Excellent moldability

Good physical properties and UV resistance

Recommended applications for wide area and thin thickness by injection molding

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая плавность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокий поток Перерабатываемый материал
Используется	Панель автомобильного инструмента Детали интерьера автомобиля Автомобильная внутренняя отделка Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Мебель Инжекционный метод литья Тонкостенные детали
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Обработка пены Литье под давлением Литье под давлением Мульти литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/1.2 kg	55	g/10 min	

230°C/2.16 kg	250	g/10 min	
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.2	%	
Flow	1.4	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A, 10 sec, 23°C, 2.00 mm)	75		ISO 7619
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
100% Strain, 23°C	3.80	MPa	
200% Strain, 23°C	4.80	MPa	
Tensile Stress (Break, 23°C)	5.70	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	280	%	ISO 37
Tear Strength (23°C)	23	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (100°C, 22 hr)	62	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе	-3.5	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха	-7.9	%	ISO 188
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-49.0	°C	ASTM D746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	88	mm/min	FMVSS 302
Запотевание	91	%	SAE J1756
Маслостойкость-80 °C, 24hr	45	%	ISO 1817
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	160	°C	
Средняя температура	180	°C	
Передняя температура	200	°C	
Температура сопла	220 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 230	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.500 to 3.00	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Подушка	5.00 to 10.0	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

