

SLOVAMID® 66 T 15

15% полезных ископаемых

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

PA 66 with the content of 15 % chemically modified mineral filling. Used for holders of electric hand tools, for hobby tools, gears, covers of electric tools, flat products, automobile wheel covers. High tensile strength and modulus in tension. Excellent dimensional stability. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 15% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Высокая жесткость | | |
| | Высокая прочность | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| | Шестерни | | |
| | Электропитание/другие инструменты | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA 66 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.26 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg) | 3.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | STM 64 0808 |
| Across Flow | 1.4 | % | |
| Flow | 1.4 | % | |
| Содержание воды | 0.15 | % | ISO 960 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 4900 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 70.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 3.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 5100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 110 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -20°C | 2.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 3.0 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |
| -20°C | 43 | kJ/m ² | |
| 23°C | 37 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 110 | °C | ISO 75-2/B |
| Викат Температура размягчения | 240 | °C | ISO 306/B |
| Температура плавления (DSC) | 260 | °C | ISO 3146 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения | 650 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 310 | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 120 | °C | |
| Давление впрыска | 70.0 to 120 | MPa | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat