

LG PS 25SP(I)

General Purpose Polystyrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG PS 25SP(I) is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of LG PS 25SP(I) are:

flame retardant/rated flame

Heat resistance

Transparency

Typical application areas include:

sheet

Movie

container

Главная Информация	
UL YellowCard	E67171-248672
Характеристики	Теплостойкость, высокая Высокое разрешение
Используется	Пленка Лист Контейнер для еды
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	4.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	47	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.80	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2880	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	3240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 3.20 mm)	96.1	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	9.8	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	9.8	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	86.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ASTM D1525 ⁶

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	HB	UL 94
3.20 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	170 - 190	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	190 - 210	°C
Температура сопла	190 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

