

Sunny® PBT EN230

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Guangdong Shunde Shunyan New Material Co., Ltd.

Описание материалов:

EP flame retardant reinforced polybutylene terephthalate

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- ¹	1.60	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.61	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)			
	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow : 23°C	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
23°C	0.30 to 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Equilibrium, 23°C	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
-- ²	95.0	MPa	ASTM D638
--	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.4	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span	4850	MPa	ASTM D790
-- ⁴	9800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
50.0 mm Span	130	MPa	ASTM D790
-- ⁵	186	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	77	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	7.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	185	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	205	°C	ISO 75-2/Аf
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
1.60 mm	V-0	UL 94	
3.20 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	105 to 115	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	240	°C	
Средняя температура	235	°C	
Передняя температура	220	°C	
Температура обработки (расплава)	240	°C	
Температура формы	80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	23°C		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	3.2mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

