

## Star L PPS 30Y D51F

Углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Star L PPS 30Y D51 is a PTFE Lubricated , Carbon Fiber Reinforced , PPS Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Усадка-Поток (4.00 mm)	0.10 - 0.30	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	103	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	0.50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	20000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	197	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	246	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления (DSC)	283	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	310 - 320	°C	
Средняя температура	310 - 320	°C	
Передняя температура	310 - 320	°C	
Температура формы	135 - 165	°C	
Инструкции по впрыску			
Zone 4 Temperature: 315 to 320°C			
NOTE			

1. 80x10x4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

