

AEI SX-0410:CM401

High Density Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Ambient cure, silane crosslinkable, polyethylene for low voltage power cable insulation

This crosslinkable polyethylene compound is designed for the insulation of power cables and heating cables; possessing outstanding extrusion properties at high output rates. The graft component SX558 is mixed with the crosslinking catalyst masterbatch CM401 generally in the ratio 95:5. It can be cured at ambient temperatures and is specifically designed for small and sector shaped conductors.

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm ³	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.4	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	19.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	450	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	7.0	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	-7.0	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Холодный изгиб (-70 °C)	pass		IEC 60811-1-4
Термокомплект ¹			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm ² : 200°C		%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811-2-1
Коэффициент мощности-50 Гц(23 °C)	3.00E-4		IEC 60250
Время лечения-<100% Горячее удлинение ²			
800.0 µm	5.0	day	
1.50 mm	14.0	day	

Температура головы	200	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (20°C)	> 1.0E+16	ohms-cm	BS 6622
Диэлектрическая прочность (20°C)	21	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (23°C, 50 Hz)	2.00		IEC 60250

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	150	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C	
Температура матрицы	210	°C	

Инструкции по экструзии

Most modern thermoplastic extruders will process SX-0410:CM401 compounds, particularly if a screw suitable for polyethylene extrusion is available.

NOTE

1. Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)
2. Cure assessment (ambient cure at 20°C and 50% humidity)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat