

## Vydyne® 25WSP

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne 25WSP is a black, weather-resistant injection-molding grade PA66 resin. This resin offers a well-balanced combination of engineering properties characterized by high strength, rigidity, good toughness, high melt point, good surface lubricity and abrasion resistance. Vydyne 25WSP maintains the chemical resistance typical of PA66 to many chemicals, machine and motor oils, solvents and gasoline.

Weather resistance is obtained by incorporating finely divided, well-dispersed carbon black particles in the PA66 matrix. While the presence of carbon black usually increases brittleness, this resin has been formulated to minimize loss of ductility properties such as elongation and Izod impact strength. As a result, parts molded from 25WSP frequently exhibit higher ductility and practical toughness compared with other black, weather-resistant, non-impact-modified PA66 molded parts.

Vydyne 25WSP resin is internally and externally lubricated for improved machine feed and exceptional mold release. Vydyne 25WSP is intended for use in high-productivity applications. In many applications, the molding cycle can be reduced because molded parts may be removed from the cavity at higher temperatures. In difficult molds where parts have a tendency to stick in the cavity, Vydyne 25WSP can reduce or eliminate the need for mold release sprays. Critical molded part dimensions should be checked against specifications before implementing shorter molding cycles on a routine production basis.

#### Typical Applications/End Uses:

Lubricated for machine feed and mold release, Vydyne 25WSP provides very good flow and easy moldability. Typical applications include cable ties/tie straps, where its combination of easy flow, good ductility and high tensile strength is particularly attractive, and a wide variety of electrical/electronic and miscellaneous applications requiring weather resistance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249063
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный Смазка
Характеристики	Ковкий материал Сопротивление бензину Хорошая стойкость к стиранию Хорошая химическая стойкость Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Хорошая прочность Хорошая устойчивость к погоде Высокая жесткость Высокая прочность Высокая прочность на растяжение Смазка Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Электрическое/электронное применение
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0191

Астм д 6779 PA0191

MIL M-20693B

UL f1

Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.4	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.6	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Уличная пригодность	f1	--		UL 746C
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3400	1550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	83.0	77.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.5	25	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	20	60	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3100	1400	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	87.0	22.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.8	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	--		

Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	--		kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	225	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--		°C	ISO 11357-3
CLTE					ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--		cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--		cm/cm/°C	
RTI Elec					UL 746
0.750 mm	130	--		°C	
1.50 mm	130	--		°C	
3.00 mm	130	--		°C	
RTI Imp					UL 746
0.750 mm	85.0	--		°C	
1.50 mm	85.0	--		°C	
3.00 mm	85.0	--		°C	
RTI Str					UL 746
0.750 mm	75.0	--		°C	
1.50 mm	75.0	--		°C	
3.00 mm	75.0	--		°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--		kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--			ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--		V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HA)					UL 746
0.750 mm	PLC 0	--			
1.50 mm	PLC 0	--			
3.00 mm	PLC 0	--			
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--			UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)					UL 746
0.750 mm	PLC 4	--			

1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 2	--		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	850	--	°C	
1.50 mm	875	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	700	--	°C	
1.50 mm	700	--	°C	
3.00 mm	725	--	°C	
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	< 70.0		°C	
Время сушки	1.0 to 3.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Задняя температура	260 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 285		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура сопла	280 to 300		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 300		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

