

Lupoy® GN1008RF

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lupoy® GN1008RF is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding. Important attributes of Lupoy® GN1008RF are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Impact Resistant

Typical application of Lupoy® GN1008RF: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-100068057	E302314-100644077	E248280-100213954
	E353371-101107271		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	59.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	91.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	780	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	101	°C	ASTM D648

RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.400 mm	V-2	
0.600 mm	V-0	
0.800 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 95.0	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Задняя температура	245 to 260	°C
Средняя температура	260 to 275	°C
Передняя температура	265 to 280	°C
Температура сопла	270 to 285	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 285	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C
Back Pressure	0.981 to 1.96	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

