

## TOPAS® 6013F-04

Cyclic Olefin Copolymer

Topas Advanced Polymers, Inc.

### Описание материалов:

#### Product Description

TOPAS 6013F-04 is a high temperature, general purpose film extrusion grade. It is a high clarity amorphous resin with high stiffness, moisture barrier, chemical resistance, thermoformability and purity for food and healthcare applications. It is used in monolayer and blended cast applications, and in coextrusions and blends in both cast and blown processes, for a wide variety of film and sheet products requiring excellent optics in applications such as heat resistant blister, hot fill, and easy tear packaging. If performance at elevated temperatures is not required, we also offer lower glass transition temperature (Tg) grades of TOPAS.

#### Selected Applications

Pharmaceutical blisters

Decorative film and sheet

General packaging

Food packaging

Healthcare and food contact

#### Leading Attributes

Clarity, forming, barrier, heat resistance, halogen-free

Gloss, hardness, chemical resistance, forming

Easy or linear tear, heat resistance, hot fill

Not manufactured with BPA, phthalates, or halogens

Broad regulatory compliance

#### Related Grades for Packaging and Film Extrusion

TOPAS 5013F-04 - high temperature grade with higher flow

### Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота
	Влагостойкий
	Жесткий, высокий
	Подсветка
	Сополимер
	Хорошая химическая стойкость
	Теплостойкость, высокая
	Высокое разрешение
	Соответствие пищевого контакта
	Универсальный
	Без ВРА
	Аморфный
	Без галогенов

Используется	Упаковка
	Пленка
	Смешивание
	Литая пленка

Лист  
 Пищевая упаковка  
 Универсальный  
 Упаковка для лекарственных средств  
 Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода

Рейтинг агентства DMF 12132  
 FDA FCN 405  
 ISO 10993  
 USP категория VI  
 Европа 10/1/2011 12:00:00

Формы Частицы  
 Метод обработки Экструзионная пленка  
 Выдувная пленка  
 Созэкструдированная пленка  
 Литая пленка  
 Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.90	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	1.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.010	%	ISO 62

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	70	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3/1
MD: 70 µm, cast film	2400	MPa	ISO 527-3/1
TD: 70 µm, cast film	2250	MPa	ISO 527-3/1
Tensile Stress			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 70 µm, cast film	55.0	MPa	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 70 µm, cast film	45.0	MPa	ISO 527-3/50
Удлинение при растяжении			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 70 µm, cast film	2.4	%	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 70 µm, cast film	2.2	%	ISO 527-3/50
Ударное падение Dart (70 µm, cast film)	< 36	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD: 70 µm, cast film	0.088	N	ISO 6383-2

TD: 70 µm, cast film	0.088	N	ISO 6383-2
Проницаемость кислорода (23°C, 70 µm, extruded film, 50% RH)	28	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара (70 µm, 38°C, Cast Film, 90% RH)	0.16	g·mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM F1249
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	138	°C	ISO 11357-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (60, 70.0 µm, cast film)	> 100		ISO 2813
Haze (70.0 µm, cast film)	< 1.0	%	ISO 14782
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Кормовая часть экструдера	20 - 70	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	> 28:1		
Зона цилиндра 1 темп.	230 - 240	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	250 - 260	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	250 - 260	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	250 - 260	°C	
Температура матрицы	230 - 240	°C	

#### Инструкции по экструзии

Head pressure: P > 140 bar / 2000 psi; Fine screen packs as needed  
Screw Speed: RPM > 50% nominal  
Screw design: Multi-purpose or barrier screw with mixing section  
Screw diameter > 60 mm / 2.5 in  
Grooved Feed: Hot temperature: 120°C (212°F)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

