

PREPERM® L335

Polyphenylene Ether

Premix Oy

Описание материалов:

PREPERM® L335 is a special compound with elevated dielectric constants of 3.35.

PREPERM® L335 is based on Premix proprietary PPE technology. Extremely low dissipation factor (0.0005) makes PREPERM® L335 an excellent material for high frequency applications. PREPERM® L335 offers stable dielectric constant over wide frequency and wide temperature range.

PREPERM® retains its physical properties at very low (-78°C) temperatures. PREPERM® L335 can be injection moulded or extruded.

Applications include structural parts for antennas in base stations, point to point, wlan, mobile phones etc. Devices made out of PREPERM® L335 can operate at very high frequencies as PREPERM® L335 offers stable performance even at 120 GHz.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая температура прочность Прочность при низкой температуре		
Используется	Электрические детали Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	55.0	MPa	
4.00 mm	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	8.0	%	
Break, 4.00 mm	25	%	
Флекторный модуль (4.00 mm)	2100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ¹			ISO 180
-78°C	16	kJ/m ²	
-20°C	20	kJ/m ²	

23°C	No Break	
Незубчатый изод ударная прочность ²		ISO 180
-78°C	No Break	
-20°C	No Break	
23°C	No Break	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	177	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	155	°C	ISO 75-2/Af

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
---------------	----------------------	-----------------

Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz)	3.35	Internal Method
Коэффициент рассеивания (1.00 GHz)	5.0E-4	Internal Method

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (4.00 mm)	V-1	UL 94
-------------------------	-----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 to 140	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 140	°C
Давление впрыска	60.0 to 80.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 to 140	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура расплава	260 to 280	°C
Температура матрицы	260 to 300	°C
Рулон для снятия	60.0 to 180	°C

NOTE

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

