

## PULSE™ EXT 100

PC/ABS Engineering Resin

Trinseo

### Описание материалов:

PULSE EXT 100 engineering resin has been designed to provide excellent processability, high heat resistance, and high impact strength at both room and low temperatures.

PULSE EXT 100 engineering resin has been used in automotive exterior trim applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1140	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (265°C/5.0 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 <sup>2</sup>
Формовочная усадка-Поток	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2 <sup>3</sup>
Прочность на растяжение			
Yield <sup>4</sup>	51.7	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2 <sup>5</sup>
Растяжимое напряжение			
Yield	4.8	%	ISO 527-2 <sup>6</sup>
Break <sup>7</sup>	80	%	ASTM D638
Номинальное напряжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2 <sup>8</sup>
Флекторный модуль	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA <sup>9</sup>
-30°C	24.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	61.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU <sup>10</sup>
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact <sup>11</sup>			ASTM D256
-29°C, 3.20 mm	480	J/m	
23°C, 3.20 mm	640	J/m	
Ударное устройство для дротиков <sup>12</sup>			ASTM D3763
-29°C, 3.20 mm, Total Energy	59.9	J	
23°C, 3.20 mm, Total Energy	54.2	J	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
0.45 MPa	134	°C	ISO 75-2 <sup>13</sup>
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa	111	°C	ISO 75-2 <sup>14</sup>
Викат Температура размягчения (50°C/h, В (50N))			
	133	°C	ISO 306 <sup>15</sup>
CLTE-Поток			
-40 to 82°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
--	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2 <sup>16</sup>

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Density	1.02	g/cm <sup>3</sup>	
Удельный нагрев расплава	1980	J/kg/°C	ASTM C351
Плавкая теплопроводность	0.26	W/m/K	ASTM C177
Нет температуры потока	160	°C	
Температура выброса	138	°C	

## NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4. Type I, 51 mm/min

5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Type I, 51 mm/min
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	0.25 mm Notch Depth
12.	3.39 m/sec
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

