

## LNP™ LUBRICOMP™ Noryl\_SPN422L compound

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP NORYL\_SPN422L is a wear resistant, fluorocarbon alloy, 235F (113C) HDT. UL94 HB rated. Check surface aesthetics prior to material specification.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	96	J/m	ASTM D256
23°C	270	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	13.6	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	113	°C	ASTM D648
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 6	ASTM D495	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2	UL 746	
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1	UL 746	

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
---	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	249 - 299	°C
Средняя температура	260 - 304	°C
Передняя температура	271 - 310	°C
Температура сопла	282 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 310	°C
Температура формы	76.7 - 104	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

