

Optix® CP-75

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Plaskolite West, Inc.

Описание материалов:

Optix®CP-75 is a polymethyl methacrylate-acrylic acid product. It can be processed by injection molding and is available in North America or Europe. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

odorless/tasteless channel

Good processability

insulation

Good dimensional stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E167330-100061603		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Изоляция		
	Хорошая ударпрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Обрабатываемый		
	Средняя степень жидкости		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Теплостойкость, высокая		
	Низкий запах		
Низкий запах			
Высокое разрешение			
Средний Молекулярный вес			
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.4	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	71.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2850	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	113	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	21	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	280	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	0.339	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	113	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Haze	1.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

TheramI Index, UL-746 ABC: 90°C Burn Rate, ASTM D635: 1.5 in/min

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 85.0	°C
Задняя температура	204 - 249	°C
Средняя температура	210 - 254	°C
Передняя температура	216 - 260	°C
Температура сопла	210 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 254	°C
Температура формы	48.9 - 93.3	°C

Инструкции по впрыску

Heated Manifold: 410-490°F Heated Drop (Sprue): 410-490°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

