

# Versaflex™ OM 1060X-1

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

## Описание материалов:

Versaflex™OM 1060X-1 is a TPE designed to bond PC or ABS matrix materials in an overlapping molding manner.

good surface aesthetic effect

Similar to rubber

Soft to the touch

Strong adhesion to PC, ABS, PC/ABS

| Главная Информация                    |                                                                                                        |                   |                 |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики                        | Обрабатываемость, хорошая<br>Хорошая стабильность обработки<br>Хорошая окраска<br>Отличный внешний вид |                   |                 |
| Используется                          | Формовочная форма для облицовки<br>Мягкая ручка<br>Применение потребительских товаров                  |                   |                 |
| Рейтинг агентства                     | FDA не рассчитан                                                                                       |                   |                 |
| Соответствие RoHS                     | Соответствие RoHS                                                                                      |                   |                 |
| Внешний вид                           | Натуральный цвет                                                                                       |                   |                 |
| Формы                                 | Частицы                                                                                                |                   |                 |
| Метод обработки                       | Литье под давлением                                                                                    |                   |                 |
| Физический                            | Номинальное значение                                                                                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                          | 0.928                                                                                                  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)        |                                                                                                        |                   | ASTM D1238      |
| 190°C/2.16 kg                         | 17 - 27                                                                                                | g/10 min          | ASTM D1238      |
| 200°C/5.0 kg                          | 26 - 36                                                                                                | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток              | 1.0 - 1.6                                                                                              | %                 | ASTM D955       |
| Твердость                             | Номинальное значение                                                                                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec) | 60                                                                                                     |                   | ASTM D2240      |
| Эластомеры                            | Номинальное значение                                                                                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress <sup>1</sup>           |                                                                                                        |                   | ASTM D412       |
| 100% strain, 23°C <sup>2</sup>        | 2.14                                                                                                   | MPa               | ASTM D412       |
| 300% strain, 23°C <sup>3</sup>        | 3.24                                                                                                   | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break, 23°C) | 4.10                                                                                                   | MPa               | ASTM D412       |

| Удлинение при растяжении (Break, 23°C)             | 490                  | %                 | ASTM D412       |
|----------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tear Strength                                      | 26.3                 | kN/m              | ASTM D624       |
| Комплект сжатия (23°C, 22 hr)                      | 29                   | %                 | ASTM D395B      |
| Анализ заполнения                                  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> ) | 12.2                 | Pa·s              | ASTM D3835      |
| Иньекция                                           | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения                     | 20                   | %                 |                 |
| Задняя температура                                 | 166 - 188            | °C                |                 |
| Средняя температура                                | 182 - 199            | °C                |                 |
| Передняя температура                               | 193 - 227            | °C                |                 |
| Температура сопла                                  | 210 - 238            | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                   | 193 - 221            | °C                |                 |
| Температура формы                                  | 21.1 - 37.8          | °C                |                 |
| Back Pressure                                      | 0.00 - 0.862         | MPa               |                 |
| Screw Speed                                        | 75 - 125             | rpm               |                 |

### Инструкции по впрыску

(EVA) (LDPE) Versaflex™ OM 1060X-1 50:1 25:1 - GLS  
 PVC (0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Versaflex™  
 OM 1060X-1 20% Versaflex™ OM 1060X-1  
 5 - 8 1 - 3 - 900 psi - 30% (3) - 10  
 (3):1 - 3

### NOTE

1. 2 hours
2. Mouth die c
3. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

