

Radilon® S ERV3808 100 NAT

30% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 30% glass fiber reinforced injection moulding grade. Toughened. Natural colour.

Suitable for parts requiring improved impact strength along with high stiffness and mechanical reinforcement.

ISO 1043 : PA6-I GF30

Главная Информация				
UL YellowCard	E148796-101473254	E195505-101510659	E337835-101516849	
	E195508-101520651			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая прочность			
	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-I GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 294-4
Across Flow	0.50	--	%	
Flow	1.1	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	8.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	5700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	145	85.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	5.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ²	7650	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	220	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	15	--		kJ/m ²	
23°C	24	35		kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	85	--		kJ/m ²	
23°C	80	90		kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	205	--		°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	200	--		°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения					
	205	--		°C	ISO 306/B50
Температура плавления ⁴					
	220	--		°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности					
	1.0E+12	1.0E+10		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости					
	1.0E+15	1.0E+13		ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index					
	600	--		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения					
	0.0	--		mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)					
	HB	--			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)					
	650	--		°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки-Осушитель сушилка					
	80.0			°C	
Время сушки-Осушитель сушилка					
	2.0 to 4.0			hr	
Точка росы-Осушитель сушилка					
	< -20.0			°C	
Рекомендуемая максимальная влажность					
	0.15			%	
Температура обработки (расплава)					
	240 to 280			°C	
Температура формы					
	80.0 to 90.0			°C	
Скорость впрыска					
	Moderate-Fast				

NOTE

1.	280°C Melt Temp / 80°C Mold Temp / 30 Мра Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

