

## Radilon® A RV150 100 NAT

15% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 15% glass fiber reinforced injection moulding grade. Natural colour.

Suitable for parts requiring improved stiffness.

ISO 1043 : PA66 GF15

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 GF15			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.9	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress				
Yield	--	85.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Break	120	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение				
Yield	--	5.0	%	ISO 527-2/1A/50
Break	2.7	--	%	ISO 527-2/1A/5
Номинальное растяжение при разрыве	--	15	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	5300	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	190	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.5	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	32	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	39	75	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
	245	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>4</sup>				
	260	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	700	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 300		°C	
Температура формы				
	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate			

## NOTE

1.	295°C Melt Temp / 80°C Mold Temp / 30 Mpa Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

