

HAIPLEN H50 C8

41% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer calcium carbonate filled 40%, good surface finish and mechanical properties.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), anti-static (W), detergent stabilized (D).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 41% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатический		
	Стабилизатор тепла		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Антистатический		
	Мощнее средство стойкое		
	Хорошая поверхность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Стабилизация тепла		
	Гомополимер Лазерная разметка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24 to 1.26	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.80	%	
Across Flow	0.80	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	24.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact	30	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	72.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 2 1
--	100	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 3 2
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		

NOTE

1. Loading 1 (10 N)
2. Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

