

LNP™ STAT-KON™ MX01767C compound

Фирменная

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON MX01767C is a compound based on Polypropylene containing Proprietary Filler(s). Added features of this grade include: Electrically Conductive, Clean Compounding System.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-M-01767 CCS

Product reorder name: MX01767C

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	0.978	g/cm ³	
--	0.980	g/cm ³	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	1.0	%	
Across Flow	2.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1770	MPa	ASTM D638
--	1570	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	32.0	MPa	ASTM D638
Yield	31.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	20.0	MPa	ASTM D638
Break	22.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.5	%	ASTM D638
Yield	6.6	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	26	%	ASTM D638

Break	18	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1490	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1520	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	140	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	37.0	J	ASTM D3763
--	32.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	89.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	53.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	52.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	
Температура формы	32.2 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat