

Reblend® 6520/OP NERO

Polycarbonate + ABS

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

PC/ABS alloy, unreinforced grade

Главная Информация			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	0.65	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	50.0	MPa	
Break	45.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	550	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	101	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ASTM D1525 ¹
--	120	°C	ASTM D1525 ²
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	230	°C
Средняя температура	250	°C
Передняя температура	260	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
2. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat