

Generic PC+Polyester

Polycarbonate + Polyester

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC+Polyester
This information is provided for comparative purposes only.

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.19 - 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 23°C | 1.17 - 1.22 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg) | | | |
| | 3.0 - 30 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg) | | | |
| | 3.80 - 27.5 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 23°C | 0.50 - 0.76 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 23°C | 0.50 - 0.66 | % | ASTM D955 |
| 23°C | 0.59 - 0.86 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.12 - 0.51 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.050 - 0.70 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| 23°C | 1160 - 2480 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 1470 - 2690 | MPa | ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield, 23°C | 42.4 - 62.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 54.3 - 62.3 | MPa | ISO 527-2 |
| Fracture, 23°C | 43.5 - 66.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 44.4 - 62.2 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield, 23°C | 4.9 - 6.1 | % | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 5.0 - 6.0 | % | ISO 527-2 |
| Fracture, 23°C | 97 - 150 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 99 - 200 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| 23°C | 1160 - 2350 | MPa | ASTM D790 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C | 1570 - 2330 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| 23°C | 75.4 - 93.7 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 58.0 - 92.2 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 23°C | 64.9 - 98.2 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 7.0 - 73 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 70 - 1100 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 7.0 - 11 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C) | 76.7 - 95.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 79.0 - 124 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 123 - 138 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 72.0 - 114 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 77.6 - 112 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 90.0 - 132 | °C | ASTM D1525 |
| -- | 91.0 - 133 | °C | ISO 306 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow | 7.0E-5 - 1.2E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow | 5.9E-5 - 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral | 6.9E-5 - 1.1E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral | 6.7E-5 - 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность (23°C) | 0.23 | W/m/K | ISO 8302 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 2.0E+11 - 1.0E+15 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости (23°C) | 1.5E+11 - 2.4E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент пропускания | 85.0 - 89.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze | 1.0 - 2.2 | % | ASTM D1003 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 71.1 - 120 | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 5.1 | hr | |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr | |
| Рекомендуемый размер снимка | 60 | % | |
| Задняя температура | 243 - 261 | °C | |

| | | |
|-----------------------------------|---------------|-----|
| Средняя температура | 248 - 271 | °C |
| Передняя температура | 254 - 281 | °C |
| Температура сопла | 240 - 281 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 254 - 269 | °C |
| Температура формы | 51.0 - 77.0 | °C |
| Back Pressure | 0.300 - 0.668 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 75 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.017 | mm |

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC+Polyester. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

