

## Spartech Polycom SC7F-7010U

Polycarbonate

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC7F-7010U is a medium viscosity, flame retardant, PC resin for injection molding that features a UV stabilizer. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Polycarbonate resins span a wide range of physical properties that combine to make it one of the toughest, most versatile of all engineering thermoplastics. It is well known for its exceptional impact resistance, plus it has outstanding mechanical, electrical, and optical properties.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC7F-7010U is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Хорошая прочность Смазка Средняя вязкость Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	89.6	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	750	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	132	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm, NC)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	271 - 282	°C	
Передняя температура	282 - 299	°C	
Температура сопла	277 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat