

Ultralast™ ME930

Polyurethane (Polyether, MDI)

Chemtura

Описание материалов:

Ultralast Thermoplastic Urethanes combine our proprietary LF and polymerization technology that provide well-defined molecular structure, better phase segregation and stronger hard segments.

Features of Ultralast ME930 include:

Excellent dynamic properties

High cut and tear resistance

Superior hydrolytic and oil resistance

Lower processing temperatures

MARKETS

Ultralast Thermoplastic Urethanes can meet the needs of diverse applications requiring performance. ME930 is designed but not limited to the recreational sports, industrial, mining and oil & gas market.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность на разрыв Гидролитически стабильный Маслостойкий		
Используется	Промышленное применение Приложения для горнодобывающей промышленности Применение нефти/газа Спортивные товары		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	15 to 45	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.1	%	
Across Flow : 24 hr	1.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	92 to 94		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	55.7	MPa	ASTM D790
Стойкость к истиранию-DIN	31.0	mm ³	DIN 53516
Динамические свойства			

Storage Modulus : 30°C	2.98E+8	dynes/cm ²
Storage Modulus : 130°C	1.01E+8	dynes/cm ²
Tangent Delta : 30°C	0.0610	
Tangent Delta : 130°C	0.0570	

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление разрыву брук	47.5	N/mm	ASTM D1938

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	10.2	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение	32.8	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	680	%	ASTM D412
Tear Strength			ASTM D470
Split ¹	25	kN/m	
Split	41	kN/m	
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	55	%	ASTM D395B
Сопротивляемость Bayshore	56	%	ASTM D2632

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Температура перехода стекла	-36.0	°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	160 to 180	°C
Передняя температура	160 to 180	°C
Температура сопла	160 to 180	°C
Температура обработки (расплава)	175 to 190	°C
Температура формы	20.0 to 55.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	155 to 175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	155 to 175	°C
Зона цилиндра 5 темп.	155 to 175	°C
Температура расплава	170 to 190	°C
Температура матрицы	160 to 190	°C

NOTE

1. Oil resistance, IRM #903 oil aged (3 weeks at 100°C)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

