

## RTP 1503-40D

20% стекловолокно

Thermoplastic Elastomer, Ether-Ester

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber

| Главная Информация                 |   |                   |                 |
|------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование            | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу |                   |                 |
| Соответствие RoHS                  | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                         | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                       | 1.28  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.10  | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content                   |   | %                 |                 |
| Primary Additive                   | 20  | %                 |                 |
| Твердость                          | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)      | 48  |                   | ASTM D2240      |
| Механические                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                  | 758   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение            | 23.8  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)   | > 10  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                  | 621   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                  | 21.0  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                        | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)     | No Break  |                   | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)   | No Break  |                   | ASTM D4812      |
| Инъекция                           | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                  | 104   | °C                |                 |
| Время сушки                        | 2.0 - 4.0   | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава)   | 210 - 238   | °C                |                 |
| Температура формы                  | 21.1 - 37.8   | °C                |                 |
| Давление впрыска                   | 68.9 - 103  | MPa               |                 |
| Инструкции по впрыску              |   |                   |                 |

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

