

ENVIROPLAS® ENV13-NC180

20% стекловолокно

Polycarbonate

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, 20% Fiberglass Reinforced, w/Mold Release,
Increased Toughness, High Heat Resistance, RoHS Compliant
NC180 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Natural, Black, or Custom Color.
The ENV13 Series Products Are Available With UV Stabilizer.
Contact Enviroplas Regarding UL Recognized Versions Of This Product.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая прочность		
	Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Содержание золы	20	%	ASTM D5630
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	103	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	5410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	128	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	141	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1	Internal Method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	107	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	293 to 316	°C
Средняя температура	304 to 327	°C
Передняя температура	316 to 338	°C
Температура сопла	310 to 332	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat