

TES J-1200/10/VO

10% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Molding Parameters:

For 2-zone machines, the rear temperature is 450-520°F, and the front temperature is 420-470°F.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	75.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	216 to 232	°C	
Средняя температура	221 to 238	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура сопла	199 to 221	°C	

Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C
Температура формы	71.1 to 87.8	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

