

PRL PPX-SF1

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-SF1 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) product. It can be processed by structural foam molding and is available in North America.

Typical application: Foam.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219264		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Foamable		
	Средняя термостойкость		
Саморегулирование			
Используется	Структурная пена		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Структурное формование пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	25 to 50	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.60 to 0.90	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.60 to 0.90	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	63.4	MPa	

Break, 3.18 mm	62.1	MPa	
Флекторный модуль (3.18 mm)	3170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 3.18 mm)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	16.9	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	104	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	98.9	°C	
RTI Elec			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	
3.80 mm	65.0	°C	
RTI Imp			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	
3.80 mm	65.0	°C	
RTI Str			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	
3.80 mm	65.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
3.00 mm	V-0		
	V-0		
3.80 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	232 to 260	°C	
Средняя температура	271 to 304	°C	
Передняя температура	271 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 288	°C	
Температура формы	37.8 to 82.2	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

