

## Hanwha Total PP TH24

Talc

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

### Описание материалов:

TH24 is a heat-resistant polypropylene compound product that outperforms the competition. The addition of talc as an inorganic filler to homo-polypropylene provides for enhanced strength and heat-resistance. This product has a variety of base PPs, such as HIPP (High Isotactic or High crystalline Polypropylene), and is manufactured with HANWHA TOTAL's special processing technology for high quality and customer satisfaction. This grade features superior rigidity, long-term heat resistance, anti-static property, as well as dimensional stability. Practical applications include use in electric and electronic product parts and household appliances.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                     | E140331-222959   |                   |                 |
| Наполнитель/армирование                           | Talc   |                   |                 |
| Добавка   | Антистатический  |                   |                 |
| Характеристики                                    | Антистатический<br>Хорошая стабильность размеров<br>Хорошая технологичность<br>Высокая термостойкость<br>Высокая жесткость<br>Высокая прочность<br>Изофталиновая   |                   |                 |
| Используется                                      | Приборы<br>Электрические детали<br>Электрическое/электронное применение<br>Пищевые контейнеры<br>Товары для дома<br>Промышленное применение<br>Наружное применение |                   |                 |
| Формы   | Гранулы  |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.22   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 5.0  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)                | 0.60 to 1.0  | %                 | ASTM D955       |
| Твердость   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale)                               | 100                         |                          | ASTM D785              |
| <b>Механические</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)               | 35.3                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)              | 30                          | %                        | ASTM D638              |
| Видимый модуль изгиба                                      | 71.6                        | MPa                      | ASTM D747              |
| Флекторный модуль <sup>3</sup>                             | 4410                        | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                                | 49                          | J/m                      | ASTM D256              |
| <b>Тепловой</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 150                         | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Воспламеняемость</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (0.794 mm)                                   | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Задняя температура   | 180 to 200                  | °C                       |                        |
| Средняя температура  | 190 to 210                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                                       | 200 to 220                  | °C                       |                        |
| Температура формы  | 50.0 to 80.0                | °C                       |                        |
| Давление впрыска   | 39.2 to 88.3                | MPa                      |                        |
| Удерживающее давление                                      | 58.8 to 98.1                | MPa                      |                        |
| Screw Speed  | 30 to 80                    | rpm                      |                        |

## NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

