

## Tufpet PBT B39

Латунное волокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

Tufpet PBT B39 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with brass fiber. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Tufpet PBT B39 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Electromagnetic Shielding (EMI)

Good Dimensional Stability

Good Processability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Латунное волокно		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая плавность		
	Глянцевый		
	Высокая термостойкость		
Низкое поглощение воды			
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.96	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60 to 1.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	57.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	97.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	35	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	190	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	170	°C	
1.8 MPa, Unannealed	207	°C	
RTI Elec (0.790 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Imp (0.790 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Str (0.790 mm)	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	4.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.790 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	230 to 303	°C	
Средняя температура	230 to 303	°C	
Передняя температура	230 to 303	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
Давление впрыска	81.4	MPa	
Screw Speed	80	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat