

Petrothene® GA503

Linear Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

GA503 is a medium density, butene copolymer LLDPE resin with high draw for stiff, thin blown films. GA503 contains an antioxidant package to minimize discoloration and eliminate die build-up.

Regulatory Status:

GA503 series resins meet the requirements of the Food and Drug Administration 21 CFR 177.1520, Subpart C, Item 3.1. This regulation allows the use of this olefin polymer in " ...articles or components or articles intended for use in contact with food." Specific limitations or conditions of use may apply.

Contact your Equistar sales representative for more information.

Processing Techniques:

GA503 provides high output at low melt temperatures and without high pressure, high torque or shear-induced melt fracture. For improved drawdown without bubble breaks, GA503 can be blended with LDPE. It can also be blended with high performance LLDPE grades to reduce torque and horsepower requirements. Specific recommendations for type of resin and extrusion conditions can be made only when the end use, required properties and processing equipment are known. For further suggestions, please contact your Equistar sales representative.

Главная Информация	
Добавка	<p>Вспомогательные средства для обработки (480 ppm) [GA503027]</p> <p>Антикачающий агент (7000 ppm) [GA503027]</p> <p>Антикачающее вещество (1300 ppm) [GA503028]</p> <p>Устойчивость к окислению</p> <p>Агент скольжения (800 ppm) [GA503028]</p> <p>Агент скольжения (1500 ppm) [GA503027]</p>
Характеристики	<p>Бутене комномер</p> <p>Жесткий, хороший</p> <p>Сополимер</p> <p>Устойчивость к окислению</p> <p>Хорошее Отшелушивание</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Промежуточная плотность</p>
Используется	Пленка
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,1
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзионная пленка</p> <p>Выдувная пленка</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.925	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 13 µm	252	MPa	ASTM D882
1% secant, MD: 38 µm	307	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 13 µm	255	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 38 µm	314	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 13 µm	9.65	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	33.1	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 13 µm	7.24	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	23.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 13 µm	500	%	ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	390	%	ASTM D882
TD: Broken, 13 µm	630	%	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	740	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			ASTM D1709
13 µm, blown film	30	g	ASTM D1709
38 µm, blown film	110	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 13 µm	40	g	ASTM D1922
MD : 38 µm	100	g	ASTM D1922
TD : 13 µm	180	g	ASTM D1922
TD : 38 µm	220	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45 °, 12.7 µm, blown film	60		ASTM D2457
45 °, 38.1 µm, blown film	25		ASTM D2457
Haze			ASTM D1003
12.7 µm, blown film	25	%	ASTM D1003
38.1 µm, blown film	30	%	ASTM D1003
Дополнительная информация			

Film properties taken from blown film produced at a 2.5:1 BUR, 360°F melt temperature, using an 8 in die with 0.025 in die gap, at 150 lb/hr.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

