

ASTADUR™ KB4700

Polybutylene Terephthalate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTADUR™ KB4700 is an UL94 V-0 rated flame retardant Polybutylene Terephthalate (PBT) based polymer alloy. Key features are high toughness, easy processing, high heat resistance and rigidity. ASTADUR™ KB4700 is designed to offer improved chemical resistance and dimensional stability in a range of environments.

Note: The letters "U" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTADUR™ KB4700U].

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая жесткость</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/3.8 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	46.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	74.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	400	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	60.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	110	°C	
0.45 MPa, Unannealed, 12.7 mm	125	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	77.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	95.0	°C	

Викат Температура размягчения	160	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	960	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	230 to 250	°C	
Средняя температура	240 to 260	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	40.0 to 130	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.200 to 0.400	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

