

Sunny® PC-PET EN100

Polycarbonate + PET

Guangdong Shunde Shunyan New Material Co., Ltd.

Описание материалов:

EP Polycarbonate-Polyethylene Terephthalate

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- 1	1.18	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 23°C	0.80 to 1.1	%	ASTM D955
23°C	0.80 to 1.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Equilibrium, 23°C	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
-- 2	55.0	MPa	ASTM D638
--	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	140	%	ASTM D638
Break	150	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span	1060	MPa	ASTM D790
50.0 mm Span	1100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
50.0 mm Span	77.0	MPa	ASTM D790
-- 4	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	540	J/m	ASTM D256
23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	

1.60 mm	HB	
3.20 mm	HB	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	105 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	260	°C
Средняя температура	250	°C
Передняя температура	250	°C
Температура обработки (расплава)	250	°C
Температура формы	90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE

1. 23°C
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 50 mm span

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

