

Lucon® CP6059F

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Electrostatic Dissipation

(1.0E+04 ~ 1.0E+07 ohm)

Halogen Free Flame Retardant

Low Liquid Particle Counts

Application

HDD parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23 - 1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	73.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3330	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	93.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 1.0E+7	ohms	IEC 60093

Соппротивление громкости (23°C)	1.0E+4 - 1.0E+8	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	V-1		UL 94
3.0 mm	V-1		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Электростатический спад ⁵		sec	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75 - 85	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	220 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 255	°C	
Передняя температура	250 - 265	°C	
Температура сопла	250 - 265	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 265	°C	
Температура формы	50 - 80	°C	
Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	

NOTE

- | | |
|----|----------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |
| 5. | 1000V to <100V |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

