

HiFill® PA6 GF/M40 HS L

40% GlassMineral

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PA6 GF/M40 HS L is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 40% glass\mineral. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Heat Stabilizer

Lubricated

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| | Смазка | | |
| Характеристики | Стабилизация тепла | | |
| | Смазка | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.48 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.40 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.90 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 122 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 109 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.9 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 8000 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 221 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 750 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 216 | °C | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 1.8 MPa, Unannealed | 202 | °C | |
| CLTE-Поток | 3.1E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+13 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 16 | kV/mm | ASTM D149 |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | | |
| TPCI # | 7395102 | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 260 to 304 | °C | |
| Средняя температура | 260 to 304 | °C | |
| Передняя температура | 260 to 304 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 243 to 271 | °C | |
| Температура формы | 65.6 to 93.3 | °C | |
| Back Pressure | 0.00 to 0.345 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |

NOTE

- Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat