

Ingeo™ 2003D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

Описание материалов:

Ingeo biopolymer 2003D, a NatureWorks LLC product, is a thermoplastic resin derived from annually renewable resources and is specifically designed for use in fresh food packaging and food service ware applications. Ingeo biopolymer 2003D is a transparent general purpose extrusion grade that is used naturally or as part of a formulated blend. This is a high molecular weight biopolymer grade that processes easily on conventional extrusion equipment. Extruded roll stock is readily thermoformable.

Applications

Potential applications for Ingeo biopolymer 2003D include:

Dairy containers

Food service ware

Transparent food containers

Hinged-ware

Cold drink cups

Главная Информация

Характеристики	Высокая Молекулярная масса Compostable Обновляемые ресурсы Высокое разрешение Биоразлагаемый Соответствие пищевого контакта
Используется	Чашка Контейнер Пищевая упаковка Пищевое обслуживание Контейнер для еды Универсальный
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 RU 13432 FDA пищевой контакт, не Номинальный Европа 10/1/2011 12:00:00
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Эластичный модуль-MD	3450	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение-MD			ASTM D882
Yield	60.0	MPa	ASTM D882
Fracture	53.1	MPa	ASTM D882
Растяжимое удлинение-MD (Break)	6.0	%	ASTM D882
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Оптический	Номинальное значение		
Четкость	Transparent		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.6	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.025	%	
Температура бункера	45.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	179	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	191	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	199	°C	
Температура адаптера	199	°C	
Температура расплава	210	°C	
Температура матрицы	191	°C	
Инструкции по экструзии			
Screw Speed: 20-100 rpm			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

