

## IROGRAN® CA116-201

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

### Описание материалов:

IROGRAN CA116-201 is a high performance polyester based thermoplastic polyurethane intended for flat die extrusion applications.

IROGRAN CA116-201 is part of the HUNTSMAN film and sheet product range and offers a specially designed, flexible plasticizer free product suitable for the preparation of extruded films.

#### PERFORMANCE FEATURES

Low melt temperature

High crystallization rate

Good low temperature flexibility

Good processability

#### APPLICATIONS

Adhesive film

Lamination

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая технологичность Гибкость при низкой температуре
Используется	Пленка Ламинаты Лист
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзия Экструзионная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	15	g/10 min	
--	----	----------	--

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shore A, Injection Molded	95		ASTM D2240
Injection Molded	95		DIN 53505

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>2</sup>			ASTM D412
100% Strain, 0.635 mm	6.07	MPa	

300% Strain, 0.635 mm	6.86	MPa	
Прочность на растяжение <sup>3</sup>			
Break, 0.635 mm	24.8	MPa	ASTM D412
Break, 0.635 mm	33.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении <sup>4</sup>			
Break, 0.635 mm	600	%	ASTM D412
Break, 0.635 mm	400	%	DIN 53504
Tear Strength <sup>5</sup>			
0.635 mm	92.8	kN/m	ASTM D624
6.35 mm	75	kN/m	DIN 53515

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления	80.0 to 150	°C	
ТМА <sup>6</sup> (635.0 μm)	90 to 120	°C	Internal Method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	4.44	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура бункера	160	°C
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C
Зона цилиндра 4 темп.	170	°C
Зона цилиндра 5 темп.	170	°C
Температура адаптера	170	°C
Температура матрицы	170	°C

NOTE
------

1.	Injection Molded
2.	Extruded Film
3.	Extruded Film
4.	Extruded Film
5.	Extruded Film
6.	Extruded Film

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

