

## HAIPLEN H50 G6 BA

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer glass fibre reinforced 30% chemical coupled, improved flow, good mechanical properties.  
Available: all colours, UV stabilised (L), heat stabilised (H), laser printable (LP), detergent stabilised (D)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные Мощнее средство стойкое Хороший поток Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Гомополимер Лазерная разметка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20 to 0.40	%	
Across Flow	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5600	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	67.0	MPa	
Break	90.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	4.5	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль	5400	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength	65	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact	85	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	140	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 2 1
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 3 2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>NOTE</b>			
1.	Loading 1 (10 N)		
2.	Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

