

Akulon® K222-KWGV4

20% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K222-KWGV4 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Important attributes of Akulon® K222-KWGV4 are:

- Flame Rated
- Flame Retardant
- Halogen Free
- Heat Stabilizer
- Mold Release Agent

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-240090			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Стабилизация тепла			
	Лазерная разметка			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	80.0	45.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break)	2.5	15	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	4.0	kJ/m ²	
23°C	4.0	9.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m ²	
23°C	45	93	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.30	10.0		
1 MHz	3.80	3.90		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.013	0.30		
1 MHz	0.021	0.10		
Comparative Tracking Index	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	

Температура зажигания
провода свечения

IEC 60695-2-13

0.750 mm	775	--	°C
3.00 mm	775	--	°C

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	225 to 235	°C
Средняя температура	230 to 240	°C
Передняя температура	235 to 250	°C
Температура сопла	235 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 265	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

