

Elexar® EL-1934A

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Elexar®EL-1934A is a styrene-ethylene-butylene-styrene block copolymer (SEBS) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Elexar®The main features of the EL-1934A are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

Typical application areas include:

Wire and cable

Electrical/electronic applications

Главная Информация		
UL YellowCard	E54709-100090428	E142591-100745014
Характеристики	Огнестойкий	
Используется	Подземный Кабель	
	Кабельная оболочка	
	Материал оболочки электрического проводника	
	Изоляционный материал электрического проводника	
	Применение проводов и кабелей	
	Проволочная оболочка	
	Промышленный изоляционный материал кабеля	
	Соединитель	
	Гибкая оболочка провода	
	Материал оболочки кабеля терминала	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	
Номер файла UL	...	
	...	
Внешний вид	Непрозрачный	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Экструзия	
	Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	82		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	11.7	МПа	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			ASTM D573
131°C, 3600 hr	-13	%	ASTM D573
136°C, 168 hr	2.0	%	ASTM D573
158°C, 168 hr	-5.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе			ASTM D573
131°C, 3600 hr	-15	%	ASTM D573
136°C, 168 hr	-8.0	%	ASTM D573
158°C, 168 hr	-14	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-10	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-2.0	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	< -55.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	39	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	2.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания	3.3E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.35 to 1.55mm, All Colors)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	199 - 216	°C	
Средняя температура	213 - 221	°C	
Передняя температура	221 - 227	°C	
Температура сопла	221 - 229	°C	
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C	

Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

