

Generic PC - Carbon Powder

Углеродный порошок

Polycarbonate

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC - Carbon Powder

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22 - 1.34	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.39 - 0.81	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.40 - 0.82	%	ASTM D955
23°C	0.39 - 0.84	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.098 - 0.18	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14 - 0.27	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	2480 - 3460	MPa	ASTM D638
23°C	2580 - 3750	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	59.8 - 67.7	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	55.0 - 64.2	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	49.8 - 64.6	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	53.4 - 64.6	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.2 - 4.9	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.1 - 4.6	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	3.7 - 11	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.2 - 13	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	2710 - 3530	MPa	ASTM D790
23°C	2480 - 3520	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	96.4 - 117	MPa	ASTM D790

23°C	102 - 109	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	23 - 120	J/m	ASTM D256
23°C	2.4 - 9.7	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	510 - 2400	J/m	ASTM D256
23°C	37 - 140	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков			
23°C	1.93 - 39.4	J	ASTM D3763
23°C	0.700 - 36.1	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	86.7 - 142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	88.4 - 140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	82.2 - 134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	82.0 - 132	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	5.2E-5 - 6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral	5.2E-5 - 6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	5.2E-5 - 5.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0 - 1.3E+10	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 121	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020 - 0.025	%	
Задняя температура	254 - 299	°C	
Средняя температура	260 - 316	°C	
Передняя температура	266 - 327	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 316	°C	
Температура формы	51.7 - 96.7	°C	
Back Pressure	0.258 - 0.265	MPa	
Screw Speed	45	rpm	

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC - Carbon Powder. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

