

Ecomass® 1080ZD92

Вольфрам

Polyamide

Ecomass Technologies

Описание материалов:

Ecomass®1080ZD92 is a polyamide material that contains a tungsten filler. This product is available in North America and is processed by injection molding.

Ecomass®The main features of 1080ZD92 are:

Good toughness

non-toxic

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Вольфрамовый наполнитель		
Характеристики	Высокая пропорция		
	Хорошая прочность		
	Нетоксичный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	7.98	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6580	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	37.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	49.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	107	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	0.21	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	73.9	°C	

Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	204 - 254	°C
Температура формы	57.2 - 85.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.103 - 0.172	MPa
Screw Speed	100 - 250	rpm
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	6.35 - 12.7	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Pack (Hold) Pressure: 65 to 75% of Injection Pressure
Fill Time: 1.0 to 2.0 in/sec
Pack (Hold) Time: 10 to 15 sec
Cooling Time: As required
Feed Throat: Cooled
Nozzle Type: Reverse Taper
Check Type: Free Flow
Maximum Drying Temp: 200 °F
Dryer Dew Point: -20 to -40 °F
Minimum Air Flow: 0.8 to 1.0 CFM
Injection Pressure: As Required

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat