

Diakon® ST25G8

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Inc.

Описание материалов:

Diakon®ST25G8 is a polymethyl methacrylate-acrylic material. This product is available in Europe and is processed by extrusion.

Diakon®The main features of ST25G8 are:

flame retardant/rated flame

Impact modification

Diakon®The typical application field of ST25G8 is: automobile industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E108947-218760		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.32	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	71		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	42	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	3.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Многоосная инструментальная Энергия удара	1.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	111	°C	ISO 306/A
--	102	°C	ISO 306/B

CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания	91.0	%	ASTM D1003
Haze	2.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, H961/30: .4 to .7%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура бункера	50.0 - 80.0	°C
Задняя температура	190 - 240	°C
Средняя температура	210 - 260	°C
Передняя температура	210 - 280	°C
Температура сопла	220 - 270	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat