

## Ultramid® A3SK

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Very easy flowing injection moulding grade for rapid production of thin-walled technical parts (eg housings and small components)

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531627	E41871-233739
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший поток Маслостойкий	
Используется	Инженерные детали Корпуса Тонкостенные детали	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	135	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0 to 9.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5 to 3.1	--	%	
Номер вязкости (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (Sulphuric Acid))	150	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено <sup>1</sup>	0.65	--	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	200	--	°C	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216

-- <sup>2</sup>	99	--	°C	
-- <sup>3</sup>	118	--	°C	
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	3500	1600	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	95.0	60.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.3	20	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	15	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	3200	--	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	4.0	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.0	30	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5 to 1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1700	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.33	--	W/m/K	DIN 52612
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

#### NOTE

	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing conditions: TM = 290°C, TW = 60°C
1.	
2.	20000 h
3.	5000 h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat