

## NYCOA Polyamide 2038

6.0% стекловолокно

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

### Описание материалов:

NYCOA 2038 is a 6% glass-fiber reinforced Nylon 6 resin that offers increased stiffness and dimensional stability. It is formulated to offer outstanding processability, chemical resistance, and an excellent overall balance of mechanical properties.

NYCOA 2038 is available in UV stable, custom colors, and impact modified grades. In addition, this material has excellent chemical resistance to greases, oils and other hydrocarbons.

NYCOA 2038 is suitable for general-purpose injection molding, and can be found in applications that include gears, hardware items, and weed-trimmer parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 6.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Устойчивость к углеводородам Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Универсальный		
Используется	Оборудование для газонов и сада Шестерня		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.4	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	10	%	ASTM D638

Флекторный модуль <sup>3</sup>	3800	МПа	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	140	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	43	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	200	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	175	°C	ASTM D648
Температура плавления	221	°C	DSC

#### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	232 - 271	°C
Средняя температура	243 - 282	°C
Передняя температура	254 - 291	°C
Температура сопла	252 - 291	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 291	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.517	МПа
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

#### NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

