

ULTEM™ HU2100 resin

10% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

10% Glass fiber filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). US FDA and European Food Contact approved. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI).

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E121562-502535 | E121562-221093 | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Биосовместимый | | |
| | Приемлемый пищевой контакт | | |
| Используется | Медицинские/медицинские приложения | | |
| | Фармацевтика | | |
| Рейтинг агентства | ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг | | |
| | FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг | | |
| | ISO 10993 | | |
| | USP класс VI | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.34 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/3.8 kg) | 5.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg) | 9.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.60 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 1.0 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.60 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 4680 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 4500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 114 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Yield | 115 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 115 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 115 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 4.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Break | 4.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 5500 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 4500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 185 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 160 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ (23°C) | 7.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -30°C | 53 | J/m | |
| 23°C | 53 | J/m | |
| Незубчатый изод ударная прочность ¹⁰ | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 30 | kJ/m ² | |
| 23°C | 30 | kJ/m ² | |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 10.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 205 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹¹ | 205 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 223 | °C | ASTM D1525 ¹² |
| -- | 212 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 217 | °C | ISO 306/B120 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 3.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : 23 to 150°C | 2.6E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 6.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : 23 to 150°C | 6.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 170 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 170 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 170 | °C | UL 746 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil) | 15 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Comparative Tracking Index | 150 | V | IEC 60112 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 150 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 80.0 to 120 | °C |
| Задняя температура | 340 to 395 | °C |
| Средняя температура | 350 to 405 | °C |
| Передняя температура | 360 to 415 | °C |
| Температура сопла | 350 to 405 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 370 to 410 | °C |
| Температура формы | 140 to 180 | °C |

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. Type I, 5.0 mm/min
5. Type I, 5.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80*10*4 sp=62mm
10. 80*10*4
11. 120*10*4 mm
12. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

