

ULTEM™ HU2100 resin

10% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

10% Glass fiber filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). US FDA and European Food Contact approved. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI).

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-502535	E121562-221093	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Биосовместимый		
	Приемлемый пищевой контакт		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
	Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
	ISO 10993		
	USP класс VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/3.8 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4680	MPa	ASTM D638
--	4500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	114	MPa	ASTM D638

Yield	115	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	115	MPa	ASTM D638
Break	115	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	6.0	%	ASTM D638
Break	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	5500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	185	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	160	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	53	J/m	
23°C	53	J/m	
Незубчатый изод ударная прочность ¹⁰			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m ²	
23°C	30	kJ/m ²	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹¹	205	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	223	°C	ASTM D1525 ¹²
--	212	°C	ISO 306/B50
--	217	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	15	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	80.0 to 120	°C
Задняя температура	340 to 395	°C
Средняя температура	350 to 405	°C
Передняя температура	360 to 415	°C
Температура сопла	350 to 405	°C
Температура обработки (расплава)	370 to 410	°C
Температура формы	140 to 180	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	120*10*4 mm
12.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

