

Lupol® ED1045D

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Thermoplastic Elastomer, Soft Touch

Application

Electrical & Electronic, Automotive Parts

Главная Информация			
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.958	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	6.0 to 9.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	12.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 200	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	245	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	5.88	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	No Break		ASTM D256
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	200 to 230	°C	
Передняя температура	200 to 230	°C	
Температура сопла	210 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat