

LNP™ STAT-KON™ DX04490 compound

Фирменная

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DX04490 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-04490

Product reorder name: DX04490

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.42	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2990	MPa	ASTM D638
--	2720	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	60.7	MPa	ASTM D638
Yield	61.1	MPa	ISO 527-2
Fracture	53.8	MPa	ASTM D638
Fracture	54.3	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.2	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2
Fracture	16	%	ASTM D638
Fracture	8.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2720	MPa	ASTM D790
--	2510	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	89.6	MPa	ASTM D790
--	75.7	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2300	J/m	ASTM D4812
23°C ³	170	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	4.26	J	ASTM D3763
--	9.43	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	134	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	3.5	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

